

TABELA FREZOWANIA									
Kilometraż		Hektometr	Powierzchnia		Powierzchnia śr.		Odl.	Objętość	
			prof.	frez.	prof.	frez.		prof.	frez.
			m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
			1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
0+	0,00	0,00	0,00	0,00					
					0,00	0,19	15,00	0,00	2,78
0+	15,00	15,00	0,00	0,37					
					0,00	0,37	15,00	0,00	5,48
0+	30,00	15,00	0,00	0,36					
					0,00	0,31	15,00	0,00	4,65
0+	45,00	15,00	0,00	0,26					
					0,00	0,32	15,00	0,00	4,80
0+	60,00	15,00	0,00	0,38					
					0,00	0,36	15,00	0,00	5,33
0+	75,00	15,00	0,00	0,33					
					0,00	0,33	15,00	0,00	4,88
0+	90,00	15,00	0,00	0,32					
					0,00	0,22	15,00	0,00	3,23
0+	105,00	15,00	0,00	0,11					
					0,01	0,11	15,00	0,08	1,65
0+	120,00	15,00	0,01	0,11					
					0,01	0,14	15,00	0,08	2,03
0+	135,00	15,00	0,00	0,16					
					0,00	0,26	15,00	0,00	3,90
0+	150,00	15,00	0,00	0,36					

suma:

0,16	46,44
------	-------